

Exceed™ 3812CB

高性能聚合物

产品说明

Exceed 3812CB is an ethylene 1-hexene copolymer. Films made from Exceed 3812CB have outstanding toughness, impact strength, and puncture. These superior strength properties make this a very versatile packaging film resin and ideally suited for stretch film. It can also be used to enhance the sealing caulkability of lower melt index materials.

总览

添加剂	▪ Exceed 3812CB: 开口: 否; 爽滑: 否; 加工助剂: 否; 热稳定剂: 是		
应用	▪ 包装膜	▪ 流延拉伸薄膜	▪ 卫生薄膜
	▪ 成形、填充和封口包装	▪ 流延膜	
	▪ 挤出涂覆	▪ 食品包装	

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.912 g/cm ³	0.912 g/cm ³	ASTM D1505
熔融指数 (190 ° C/2.16 kg)	3.8 g/10 min	3.8 g/10 min	ASTM D1238
熔融峰值温度	230 ° F	110 ° C	ExxonMobil Method

薄膜	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
MD 屈服拉伸强度	780 psi	5.3 MPa	ASTM D882
TD 屈服拉伸强度	650 psi	4.5 MPa	ASTM D882
MD 断裂拉伸强度	6900 psi	48 MPa	ASTM D882
TD 断裂拉伸强度	6300 psi	44 MPa	ASTM D882
MD 断裂伸长率	450 %	450 %	ASTM D882
TD 断裂伸长率	610 %	610 %	ASTM D882
割线模量 MD - 1% 正割	13000 psi	87 MPa	ASTM D882
割线模量 TD - 1% 正割	14000 psi	97 MPa	ASTM D882
落锤冲击 ²	610 g	610 g	ASTM D1709A
埃尔曼多夫抗撕强度 MD	250 g	250 g	ASTM D1922
埃尔曼多夫抗撕强度 TD	440 g	440 g	ASTM D1922

光学性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
光泽度 (45°)	86	86	ASTM D2457
雾度	2.7 %	2.7 %	ASTM D1003

法律声明

本产品不宜在医疗应用中使用, 亦不应在任何此类应用中使用

加工说明

Film (0.8 mil/20 micron) made from Exceed 3812CB on a Black Clawson cast line at a 5.5 inch (14 cm) melt curtain length, 520-540 ° F (275-310 ° C) melt temperature, 80 ° F (27 ° C) chill roll temperature, and 770 fpm (235 mpm) line speed.